Supplemento straordinario alla "Gazzetta Ufficiale" n. 281 del 2 dicembre 1948

Conto corrente con la posta

DELLA REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA — **Roma - Giovedì, 2 dicembre 1948** — SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI MENO I FESTIVI

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA - UFFICIO PUBBLICAZIONE DELLE LEGGI - TELEF. 50-139 51-236 51-554
AMMINISTRAZIONE PRESSO LA LIBRERIA DELLO STATO - PIAZZA GIUSEPPE VERDI 10, ROMA - TELEF. 80-033 841-737 85[illegible]-144

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

QUINTO ELENCO

DISPOSIZIONI E COMUNICATI

MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

QUINTO ELENCO

di beni recuperati dalla Germania e dall'Austria, per la riconsegna dei quali, ai sensi del decreto legislativo 24 aprile 1948, n. 896, pubblicato nella « Gazzetta Ufficiale » n. 162 del 15 luglio 1948, dovrà essere fatta domanda, mediante raccomandata con avviso di ricevimento, al Ministero dell'industria e del commercio - Servizio restituzione beni asportati.

Il termine per la presentazione della domanda di riconsegna è di sessanta giorni dalla data di pubblicazione del presente elenco (art. 5 del decreto legislativo).

G.I. 9/12/13/14

Materiali facenti parte di un completo impianto di acciaieria:

408) — carpenteria diversa — Peso kg. 19.960

409) 1620 mattoni refrattari — Peso kg. 20.600

410) 6 pezzi piattaforma
16 lamiere copertura — Peso kg. 8.210

411) 8 cassette in lamiera
7 travi composte
74 lamiere copertura — Peso kg. 9.580

412) 22 tubi
4 saracinesche — Peso kg. 18.950

413) — pezzi diversi di tubazione
95 lamiere forate
— carpenteria diversa — Peso kg. 14.820

414) 12 bruciatori Gako
13 valvole a farfalla
1 saracinesca
— carpenteria diversa — Peso kg. 38.180

415) — carpenteria diversa — Peso kg. 23.630

416) — rottami di mattoni refrattari — Peso kg. 18.200

417) 783 mattoni refrattari — Peso kg. 16.100

418) 1850 mattoni refrattari — Peso kg. 19.650

419) 1491 mattoni refrattari — Peso kg. 18.000

420) 1884 mattoni refrattari — Peso kg. 18.400

421) 1300 mattoni refrattari — Peso kg. 19.300

422) 1300 mattoni refrattari — Peso kg. 20.470

423) 1570 mattoni refrattari — Peso kg. 25.420

424) 1230 mattoni refrattari — Peso kg. 19.860

425) 1405 mattoni refrattari — Peso kg. 23.820

426) 1905 mattoni refrattari — Peso kg. 20.550

427) — rottami di mattoni refrattari — Peso kg. 19.750

428) 1850 mattoni refrattari — Peso kg. 20.370

429) 1300 mattoni refrattari — Peso kg. 19.870

430) 1360 mattoni refrattari — Peso kg. 20.630

431) 1330 mattoni refrattari — Peso kg. 21.100

432) 1876 mattoni refrattari — Peso kg. 20.990

433) 2 pezzi di gru a ponte
— carpenteria diversa — Peso kg. 10.900

434) 2 ponti
12 pezzi di tubo
1 albero
— carpenteria diversa — Peso kg. 9.160

435) 34 lamiere forate
1 cassa bulloni
— carpenteria varia — Peso kg. 16.200

436) 1 tubo a gomito
3 coni con flangia — Peso kg. 10.460

437) 12 casse di tramoggia
49 elementi di nastro catena
3 tubi
100 piastrine
— pezzi diversi — Peso kg. 15.160

438) — carpenteria diversa — Peso kg. 17.320

439) — carpenteria diversa — Peso kg. 34.590

440) — carpenteria diversa — Peso kg. 11.000

441) 12 telai in ghisa — Peso kg. 14.100

442) 2 carrelli con griglia
1 ruota dentata
1 pignone
— pezzi diversi — Peso kg. 14.080

443) — carpenteria diversa — Peso kg. 9.790

444) 6 tronchi vie di corsa
3 tubi — Peso kg. 16.760

445) 12 telai in ghisa — Peso kg. 14.580

446) — pezzi macchinario diversi
— carpenteria diversa — Peso kg. 22.910

447) — rulli e tamburi per nastri trasportatori — Peso kg. 17.680

448) — carpenteria diversa — Peso kg. 22.010

449) 8 elementi vasche
5 tronchi tubo
1 saracinesca
2 tubi lamiera — Peso kg. 14.010

450) 6 porte complete per forni — Peso kg. 13.480

451) 4 tubi
5 tazze per elevatore
18 pezzi grigliato — Peso kg. 37.000

452) 1623 mattoni refrattari — Peso kg. 20.710

453) 1385 mattoni refrattari — Peso kg. 20.310

454) 1452 mattoni refrattari — Peso kg. 19.910

455) 1753 mattoni refrattari — Peso kg. 19.230

456) 3600 mattoni refrattari — Peso kg. 18.300

457) 1893 mattoni refrattari — Peso kg. 18.600

458) 1160 mattoni refrattari — Peso kg. 20.100

459) 692 mattoni refrattari — Peso kg. 18.990

460) — carpenteria diversa — Peso kg. 11.980

461) 1 carro Talbot autoscaricatore — Peso kg. 24.900

462) 1 carro Talbot autoscaricatore — Peso kg. 24.450

463) 1 carro Talbot autoscaricatore — Peso kg. 24.920

464) 1 carro Talbot autoscaricatore — Peso kg. 24.560

465) 1 carro Talbot autoscaricatore — Peso kg. 24.940

466) 1 carro Talbot autoscaricatore — Peso kg. 24.970

467) 6 porte complete per forni — Peso kg. 13.590

N.	Materiale	Peso
468)	33 tubi zincati 47 condotte d'aria — pezzi diversi tubazioni	Peso kg. 5.500
469)	— carpenteria diversa	Peso kg. 11.100
470)	22 cassette ghisa per raffreddamento 2 ventilatori 13 telai in ferro — carpenteria diversa	Peso kg. 13.940
471)	4 basamenti per motori — pezzi tubo diversi — carpenteria diversa	Peso kg. 15.040
472)	2 pompe lubrificazione 2 elettrofreni Eldro 2 alberi trasmissione — pezzi macchinari diversi	Peso kg. 29.080
473)	282 mattoni refrattari	Peso kg. 19.450
474)	211 mattoni refrattari	Peso kg. 20.100
475)	1200 mattoni refrattari	Peso kg. 22.800
476)	1300 mattoni refrattari	Peso kg. 19.950
477)	1950 mattoni refrattari	Peso kg. 23.750
478)	258 mattoni refrattari	Peso kg. 28.130
479)	931 mattoni refrattari	Peso kg. 20.200
480)	— tubi diversi — carpenteria diversa	Peso kg. 13.500
481)	3 colonne a traliccio	Peso kg. 9.950
482)	— rottami di mattoni refrattari	Peso kg. 19.300
483)	— rottami di mattoni refrattari	Peso kg. 16.860
484)	2906 mattoni refrattari	Peso kg. 19.360
485)	2 tubi 1 elemento blindaggio AF 1 trave	Peso kg. 13.100
486)	— carpenteria diversa	Peso kg. 19.150
487)	1 carroponte 7 ringhiere 2 travi composte	Peso kg. 5.750
488)	— carpenteria diversa	Peso kg. 30.780
489)	210 pezzi catena trasportatore 3 coperchi di lamiera	Peso kg. 22.350
490)	1 serbatoio 1 tramoggia 1 scala 2 tubi	Peso kg. 7.900
491)	— pezzi diversi macchinario — pezzi diversi carpenteria — tubi diversi	Peso kg. 6.390
492)	668 mattoni refrattari	Peso kg. 21.840
493)	— carpenteria diversa	Peso kg. 22.300
494)	1355 mattoni refrattari	Peso kg. 26.600
495)	1913 mattoni refrattari	Peso kg. 21.300
496)	2221 mattoni refrattari	Peso kg. 20.330
497)	286 mattoni refrattari	Peso kg. 26.080
498)	1360 mattoni refrattari	Peso kg. 21.370
499)	1257 mattoni refrattari	Peso kg. 20.740
500)	1400 mattoni refrattari	Peso kg. 18.200
501)	2 chiusure a farfalla 2 alberi 10 portelle forni	Peso kg. 18.340
502)	2 supporti 4 basamenti 4 colonne composte 5 travi composte 3 tubi	Peso kg. 19.040
503)	2 valvole a saracinesca 13 pezzi ringhiera 7 lamiere — tubi diversi	Peso kg. 9.910
504)	2 valvole di sicurezza — pezzi di tubi diversi 1 serbatoio cilindrico — carpenteria diversa	Peso kg. 15.800
505)	— carpenteria diversa — pezzi diversi di macchinario — tubi diversi	Peso kg. 9.280
506)	3 parti di quadro elettrico	Peso kg. 6.380
507)	3 parti di quadro elettrico	Peso kg. 8.150
508)	1 rotore	Peso kg. 22.260
509)	1 rotore	Peso kg. 15.800
510)	3 elettropompe 6 motori elettrici 9 casse materiale elettrico 1 armadio in ferro 3 bobine CEAT	Peso kg. 15.700
511)	2423 mattoni refrattari	Peso kg. 13.260
512)	2290 mattoni refrattari	Peso kg. 21.800
513)	2800 mattoni refrattari	Peso kg. 18.120
514)	4377 mattoni refrattari	Peso kg. 22.200
515)	1489 mattoni refrattari	Peso kg. 19.700
516)	1450 mattoni refrattari	Peso kg. 28.190
517)	— rottami di refrattari	Peso kg. 22.240
518)	914 mattoni refrattari	Peso kg. 19.900
519)	2228 mattoni refrattari	Peso kg. 20.700
520)	2550 mattoni refrattari	Peso kg. 25.430
521)	939 mattoni refrattari	Peso kg. 18.790
522)	88 cassette di ghisa 42 telai in ghisa	Peso kg. 23.200
523)	1 travatura per gru a ponte 4 lamiere 2 travi per cabina	Peso kg. 16.240
524)	2 scale 80 lamiere per caldaie 2 tubi 11 condotte d'aria 1 tramoggia 3 arresti per gru	Peso kg. 6.400
525)	54 lamiere 4 tramoggie 1 carrello 1 cavalletto con rullo — carpenteria diversa	Peso kg. 10.320
526)	3 tubi 1 curva 1 serbatoio	Peso kg. 8.740
527)	— carpenteria diversa	Peso kg. 12.800
528)	— pezzi di macchinari — carpenteria diversa	Peso kg. 13.460
529)	1 ventilatore 1 aspiratore — carpenteria diversa	Peso kg. 10.400

530) 55 valvole a ingranaggio
— carpenteria diversa Peso kg. 11.850

531) 1325 mattoni refrattari Peso kg. 25.590

532) 1750 mattoni refrattari Peso kg. 18.600

533) 4 valvole a saracinesca
1 rotore
— tubi diversi
— carpenteria diversa Peso kg. 10.400

534) 1250 mattoni refrattari Peso kg. 19.070

535) 72 lamiere striate Peso kg. 13.350

536) 771 mattoni refrattari Peso kg. 6.450

537) 2089 mattoni refrattari Peso kg. 18.880

538) 1 riduttore
1 testata laminatoio Peso kg. 31.100

539) 13 telai per finestre
4 ringhiere
6 lamiere Peso kg. 32.210

540) 1 lamiera fondo convertitore Peso kg. 2.450

541) — carpenteria diversa Peso kg. 17.590

542) — carpenteria diversa Peso kg. 21.100

543) 1 travata gru a ponte
— carpenteria diversa Peso kg. 19.780

544) 14 cassette ghisa
2 supporti
14 telai di chiusura
— pezzi diversi Peso kg. 4.160

545) 1 parte anello guida convertitore
Peso kg. 19.550

546) 2 settori lamiera mescolatore
2 sostegni composti Peso kg. 6.870

547) 1 carro Talbot autoscaricatore Peso kg. 24.140

548) — carpenteria diversa Peso kg. 12.140

549) 1726 mattoni refrattari Peso kg. 24.510

550) 1850 mattoni refrattari Peso kg. 25.000

551) — carpenteria diversa Peso kg. 12.860

552) 1285 mattoni refrattari Peso kg. 20.080

553) 1 saracinesca
1 ventola
1 apparecchio di comando
3 tubi Peso kg. 13.300

554) 6 tubi
— carpenteria diversa Peso kg. 2.000

555) 10 telai per porte forni Peso kg. 16.610

556) 4 tubi
— carpenteria diversa Peso kg. 8.740

557) 1958 mattoni refrattari Peso kg. 20.230

558) 10 piastre complete per forni Peso kg. 19.000

559) 2104 mattoni refrattari Peso kg. 20.730

560) 2 segmenti a rulli
1 anello sostegno convertitore Peso kg. 46.060

561) 34 lamiere
3 semicilindri fusi
4 tiranti
3 tubi
1 freno
20 cassette raffreddamento
— pezzi diversi Peso kg. 21.700

562) 136 gabbie per cassette raffreddamento
Peso kg. 15.130

563) 1 carrello per gru a ponte
1 turbina per soffiante
1 campana di copertura Peso kg. 33.000

564) 1 mezzo anello rotazione convertitore
Peso kg. 15.080

565) 1341 mattoni refrattari Peso kg. 21.800

566) 4300 mattoni refrattari Peso kg. 24.450

567) 2450 mattoni refrattari Peso kg. 23.670

568) 1860 mattoni refrattari Peso kg. 19.550

569) 49 cassette raffreddamento
117 gabbie per dette Peso kg. 25.800

570) — rottami di mattoni refrattari Peso kg. 17.240

571) 1341 mattoni refrattari Peso kg. 29.200

572) — rottami di mattoni refrattari Peso kg. 16.900

573) 1838 mattoni refrattari Peso kg. 17.730

574) 1697 mattoni refrattari Peso kg. 25.600

575) 3589 mattoni refrattari Peso kg. 17.780

G.A. 304

1) 1 pressa ad eccentrico, matricola N.D. 9963
Peso kg. 3.915

2) 1 trapano a colonna, matricola BPD-SC 346, motore Marelli n. 595777, tipo AC 4212
Peso kg. 430

G.A. 79

1) 1 affilatrice, matricola motore 287188, Georgi tipo KPD 122
Peso kg. 314

G.A. 421

1) 25 bombole mancanti in parte di valvole o cappellotti, matricole:
1) n. 497789 bombola piccola
2) n. 487222 bombola piccola
3) n. 488893 bombola piccola
4) n. 185306 Dalmine pressione 125
5) n. 185373 Dalmine pressione 125
6) n. 191628 Dalmine pressione 125 (FR 08355)
7) n. 722251 Dalmine pressione 150
8) n. 751978 Dalmine pressione 150
9) n. 752263 Dalmine pressione 150
10) n. 752265 Dalmine pressione 150
11) n. 752277 Dalmine pressione 150
12) n. 752293 Dalmine pressione 150
13) n. 752295 Dalmine pressione 150
14) n. 752313 Dalmine pressione 150
15) n. 752315 Dalmine pressione 150
16) n. 752316 Dalmine pressione 150
17) n. 752334 Dalmine pressione 150
18) n. 695492 Dalmine pressione 125 (Gas compressi Trieste n. 15087)
19) n. 752372 Dalmine pressione 150
20) n. 713987 Dalmine pressione 150 (SATO FI 6273)
21) n. G. 1426 V.C. pressione 125
22) n. 55027 ATB pressione 125
23) n. 12494 Sauerstoffe pressione 150
24) n. 30854 dott. Candia & C°, Napoli pressione 25.7
25) n. 752363 Dalmine pressione 150
Peso kg. 1.121

G.A. 138

1) 1 autocarro Lancia tipo ESA 3 RO, n. 267-261, motore n. 267-5201, radiatore n. 161881
Peso kg. 3.000

G.A. 111

1) 1 rettifica per interni dell'officina meccanica Fratelli Novarese, Bologna, motore principale Enrico Bezzi, Milano, n. 9179, tipo S 120/6-3 fase, giri 800. Motore ausiliario San Giorgio - Genova n. 165682, tipo 6/2 1-3 fase, anno 1943, giri 2350, V. 420. A. 4.33, HP 125, con pompa Anselmo, Torino n. 16326, tipo Alpe 6-3 fase HPO 12, giri 2800 (altri numeri sulla macchina 30200/4, 42568) Peso kg. 900

G.A. 185

1) 1 tornio parallelo senza motori. Morando, Torino, tipo T U 210, matricola D W 15988-42850 R G. 37914/3, 200, 6 settembre 1943 Peso kg. 1.400

2) 1 tornio a revolver, senza motori, F.lli Troglia, Torino, tipo T T S 26 7449131/4, 42592 R 4 Peso kg. 800

G.A. 85

1) 1 fresatrice a capiare a 2 mandrini UTITA 10942, Fonderie e officine di Este S.I.E.B., Sezione 7, tipo P A, n. 5010 B 185 Peso kg. 1.900

G.A. 420

1) 1 trasformatore Siemens. Milano, K R Z 262/18, n. 28871, potenza KVA 108 Peso kg. 1.650

G.A. 101

1) 1 macchina tipografica automatica con motore elettrico, fabbricante Nebiolo, Torino, anno 1939, Neby, n. 3838 Peso kg. 2.950

2) 1 pressa per tipografia, marca Nebiolo, n. 24646 Peso kg. 1.500

3) 1 taglierina per carta, fabbricante Nebiolo, Torino anno 1939, n. 24200 Peso kg. 1.500

4) 1 macchina tipografica senza motore; accessori e pezzi di ricambio sciolti a parte in una cassa, fabbricante Nebiolo, Torino, tipo Rapida di lusso, n. 24246, anno 1939 Peso kg. 3.000

5) 1 macchina, tutto come sopra, n. 22378, anno 1939 Peso kg. 3.000

G.A. 425

1) 1 tornio a revolver G GIMMI (sola carcassa, senza motore e senza marche) Peso kg. 571

2) 1 trapano sensitivo senza motore Peso kg. 50

3) 1 trapano sensitivo con motore Georgii Kobold Peso kg. 78

4) 1 trapano a colonna tipo GN 55 A con banco senza motore Peso kg. 160

5) 1 trancia a mano (taglierina) senza marche Peso kg. 100

6) 1 carcassa di motore Marelli tipo AcAD/52/4, numero 656036 Peso kg. 80

7) 1 apparecchio per controllo durezza metalli, tipo BR 3 M, modello MPMB, n. 687-44, officina Comazzi Oscar, Novara Peso kg. 170

8) 1 metalloscopio, fabbricante Giraudi-Cisano (Bergamo), tipo L 200 ME, n. di costruzione 1076, Volt. 220 Peso kg. 1.550

9) 1 affilatrice con motore Constant, tipo 1350, n. 16605 trifase Peso kg. 125

10) 1 affilatrice senza motore e senza marche Peso kg. 110

11) 1 pressa ad eccentrico senza motore e senza marche Peso kg. 368

12) 1 taglierina senza motore marca RMS (Mariani) Peso kg. 4.170

G.A. 361

1) 1 scatola con:

2 voltmetri	Peso kg.	6
1 amperometro	Peso kg.	3
1 resistenza	Peso kg.	2

G.A. 186

1) 1 pompa centrifuga OTO con motore Marelli tipo MCm204, n. 644370 incorporato Peso kg. 500

G.A. 114

1) 1 motore Marelli completo di collettore e commutatore, tipo MC 204 RM, n. 595680, HP 8, V. 220 Peso kg. 245

G.A. 92

1) 1 trattore Savigliano 88 a cingoli con motore numero 464-12041-12, senza marche e mancante di tutti gli accessori al motore Peso kg. 8.000

2) 1 trattore Savigliano 88 a cingoli con motore numero 464-12041-10, pompa lubrificante Spica S. A. - Livorno, tipo IC 5/070/119/0, n. 3756, avviamento Lancia 267-78 Peso kg. 8.000

3) 1 trattore Savigliano 88 a cingoli con motore numero 464-12041-12, mancante di tutti gli accessori al motore; avviamento Lancia B 64 A 13802 A 1 - 267 Peso kg. 8.000

4) 1 trattore Savigliano 88 a cingoli con motore numero 464-12041-10, pompa di lubrificazione Spica S. A., Livorno, tipo IC 5/070/119/0 n. 4096, avviamento Lancia 468/12316 - ARS 1, tipo 267, n. 144 Peso kg. 8.000

5) 1 trattore Savigliano 88 464 - 12041 - 11, n. 11005, con avviamento Lancia 3 RO, tipo B 64. A 13802, A 1/267, senza accessori al motore Peso kg. 8.150

6) 1 trattore come sopra, matricola 10983, senza accessori Peso kg. 8.300

7) 1 trattore Savigliano 88 - 464 - 12041 - 11, matricola n. 10978, con avviamento Lancia 3 RO, tipo B 64, A 13802, Al 267, senza accessori al motore Peso kg. 8.750

8) 1 trattore come sopra, matricola 10895, senza accessori Peso kg. 8.750

G.A. 302

1) 1 automobile Fiat 500, motore n. 055958, chassis n. 055586, garanzia 167256, senza pneumatici (motore solo blocco cilindri) Peso kg. 448

G.A. 151

1) 1 sega alternativa per tronchi, F.A.M.A. Dolomit, Bolzano, con vari pezzi smontati, accessori parte in una cassa e parte sciolta Peso kg. 903

G.A. 45

1) 1 fresatrice stozzatrice Minganti, Bologna, n. 7594, con motore Marelli L 1312 Peso kg. 5.000

G.A. 220

1) 1 tornio parallelo Alfeo, Fonderie off. mecc. Visa, Voghera, Ma 7/2398/3, con pompa per olio S.A.F.I.R.T., Torino Peso kg. 2.000

G.A. 527

1) 1 tornio Schaerer Werk, Karlsruhe, concessionario Alfred Shutte, Milano, n. 31, macchina assicurata Pignone 38, Pignone cat. 1, gruppo 3, sottogruppo 1, matricola 1131/10, con motore senza marche Peso kg. 2.980

G.A. 514

1) parti di un forno a galleria Kera:
3 pezzi (2 grandi e 1 piccolo) molini per industria mineraria con relative basi marca J. Rohrbach G.m.b.H. Katzhuette e 2 riduttori per detti senza marche Peso kg. 8.760

1 filtro a pressa con pompa, n. 1106, avente 1 motore accoppiato marca Drehstrom Motor, tipo n. 140, n. 307673, V. 220/380, giri 800 a manometro da 0 a 16 Peso kg. 1.400

3 presse a mano, fabbricante J. Rohrbach Katzhuette, senza marche Peso kg. 1.500

G.A. 402

1) 1 pressa idraulica Berco, costruzione officina meccanica Bertoni & Cotti, Copparo, tipo P.T. 50, pressione massima kg. 50.000 Peso kg. 400

G.A. 382

1) 1 compressore con motore elettrico accoppiato senza marche Peso kg. 3.485

G.A. 164

1) 27 cassette contenenti materiale elettrico vario (filo rame smaltato isolato da mm. 0.5, 0.7, 0.12, 0.25, ecc. e cavetto rame sottogomma da millimetri 0.5) Peso kg. 794

A.A. 164

1) 1 base per piallatrice Nebiolo, Torino, Odero Terni Orlando, La Spezia, n. 1635; cassetta accoppiamento per interruttore Siemens, tipo kg. 205 IV, V. 500, A 220 - 1A con motore elettrico non accoppiato senza marche, 2 piani di scorrimento ed una cassa contenente accessori Peso kg. 10.170

2) 2 spalle per piallatrice Nebiolo
1 carrello matricola n. 512002
1 quadro elettrico accoppiato ad una spalla tipo 917 III, 4ª Siemens Schuckert Peso kg. 5.310

G.A. 363

1) 1 trasformatore Marelli, tipo OT 1500, matricola n. 12713, KVA 150 trifase

2) 1 trasformatore Marelli, tipo OT 2000, matricola n. 14864, KVA 750 trifase

3) 1 trasformatore C.G.E., tipo HT, matricola n. 11014, KVA 962/2 trifase

4) 1 trasformatore Marelli, tipo OT 7505, matricola n. 14833, KVA 380 trifase

5) 1 trasformatore Marelli, tipo OT 200, matricola n. 12426, KVA 25 trifase

6) 1 trasformatore Marelli, tipo OT 1500, matricola n. 12714, KVA 150 trifase

7) 1 trasformatore Marelli, tipo OT 50, matricola n. 12711, KVA 5 trifase Peso kg. 5.304

G.A. 183

1) 5 interruttori per alta tensione fabbricanti Scarpa & Magnano, Savona, tipo AL 18, KV 18, A 600, trifase, interruzione Amp. 18000 con le matricole 5362, 5372, 5361, 5363 Peso kg. 1.600

2) 1 cassetta contenente vari pezzi per scatto interruttori a distanza Peso kg. 60

3) 8 assi per scatto a distanza interruttori Peso kg. 242

4) 4 riduttori TAM/25 dal n. di matricola 51377 al n. 51380 Peso kg. 268

5) 2 riduttori TAM/25, nn. di matricola 51375 e 51376 Peso kg. 50

6) 2 gabbie con 18 isolatori per alta tensione Peso kg. 172

7) 2 gabbie con 12 isolatori per alta tensione Peso kg. 344

8) 4 trasformatori di tensione, nn. di matricola 45873, 49875, 49842 e 49267 Peso kg. 860

9) 7 trasformatori di tensione tipo TVIS/75, raffreddati ad olio, nn. 9592, 49872, 49874, 49866, 49877, 49876 e 49868 Peso kg. 1.470

10) 15 interruttori per alta tensione Scarpa & Magnano, Savona, tipo AL 18, KV 18, A 600 trifase, interruzione Amp. 18000, matricole nn. 5371, 5365, 5370, 5368, 5374, 5381, 5375, 5364, 5366, 5380, 5363, 5389, 5376, 5377, 5378 Peso kg. 3.730

G.A. 427

1) 4 volani (puleggie) senza riferimenti Peso kg. 2.800

2) 4 compressori fabbricante ing. A. Radaelli, Milano, senza marche Peso kg. 8.000

3) 4 casse contenenti pezzi vari di macchine senza riferimenti Peso kg. 1.440

4) 4 compressori fabbricante ing. A. Radaelli, Milano, senza marche Peso kg. 8.000

5) 5 casse contenenti: carter, tubi, sifoni e pezzi vari di macchine, senza riferimenti Peso kg. 1.400

6) 3 volani (puleggie) senza riferimenti Peso kg. 2.100

G.A, 231

1) 1 tornio a parallelo Pasquino, Milano, tipo Monaro, senza mandrino autocentrante, con motore C.G.E. n. 124968, tipo FN 62/4 trifase, HP 6.3, giri 1280 Peso kg. 2.100

2) 1 tornio a parallelo Nebiolo, Torino, con motore incorporato e portante il n. 27922, senza mandrino autocentrante Peso kg. 2.000

G.A. 230

1) 1 fresatrice con mandrino orizzontale C. Magnoni, Oggiono - F.I.M.O., senza motore n. 11208 Peso kg. 1.500

G.A. 358

1) 1 armatura in ferro per gru a ponte da 4 tonn., Cantieri riuniti dell'Adriatico, completa di carrello e cabina, senza motore e senza marche. Per i tre motori relativi: vedere: 3), 4), 5) Peso kg. 6.000

2) 1 tornio a parallelo Argo senza motore e senza marche Peso kg. 1.300

3) 1 motore Marelli, n. 143364, tipo Ac 124, HP 0.5, V. 220/380 Peso kg. 7

4) 1 motore Marelli, n. 387115, tipo AN 150/4, V. 150/260, A 56.8/32.8 Peso kg. 50

5) 1 motore elettrico Cantieri riuniti dell'Adriatico, n. 19063, tipo AFG 3/4, HP 4.3, V. 220 Peso kg. 20

G.A. 252

1) 3 torni a parallelo per lavorazioni in serie (materiale da guerra) Innocenti con motore incorporato, senza marche Peso kg. 6.000

2) 1 trapano a colonna Innocenti con mandrino speciale per lavorazioni in serie, con motore Brown Boveri n. 147734, tipo MQP 8/56/1941, HP 3,6, V. 500 Peso kg. 1.450

3) 3 trapani a colonna Innocenti (di cui uno arrivato spezzato in due) con motore accoppiato Brown Boveri, matricole numeri T 247760, T 247765, T 247717, tipo MQP e 56, anno 1941, HP 33, giri 900 Peso kg. 3.600

4) 4 trapani a colonna con mandrino speciale per lavorazione in serie Innocenti, con motore accoppiato Brown Boveri, tipo MQF e 56/1941, KW 43, HP 3.3, giri 900, V 500, N.T. 247026, 247776, 247718, 247729 Peso kg. 4.700

G.A. 93

1) 1 fresatrice orizzontale Macut con motore incorporato E. Bezzi, Milano Peso kg. 800

2) 1 fresatrice verticale CJER con motore accoppiato Siemens n. 6724153, tipo DMR 45 st 42, pompa AEG, tipo DTPO 1 N. FST 382293, matricola macchina n. 19222/22 Peso kg. 850

3) 1 trapano a colonna IM senza motore, matricola n. 19282/20 - S 96077/2 Peso kg. 430

4) 1 trapano a colonna IM con motore accoppiato Pellizzari, tipo NV 20/48, n. 260377, HP 1.3/1.2, matricola macchina n. 19283/20 Peso kg. 250

5) 1 fresatrice per cave Minganti, Bologna, senza motore, matricola macchina n. 19184/22 e col. numero 41577 Peso kg. 700

6) 1 fresatrice orizzontale ing. Raccosta & C., Milano, tipo RO 2, serie N.B.32 A 1943, tensione 220/42, matricola macchina n. 19239, altri numeri 3844/1, 43433 Peso kg. 800

G.A. 245

1) 1 trapano sensitivo Olivetti senza motore con comando a pedale N.VDO 239 Peso kg. 450

G.A. 94

1) 1 tornio a parallelo Merli, Voghera, tipo Iriam, matricola n. 0763, con motore accoppiato Siemens Schuckert, portante la matricola n. 8935, tipo DM/R 56 S-4, n. 5343886 E V 220-380, giri 1420 e con pompa Anselmo, Torino, n. 23182, tipo SAW 20 - 37081, V. 220, HP 0,20, giri 2600 Peso kg. 5.300

G.A. 346

1) 2 torni a parallelo officine G.B. Bossetti S. A., Novara, tipo Maxnovo, con targa della S. A. Emanuele Mascherpa, Milano 4-10, senza motore, N.L. 1469 - F 425 - A 1427 - A 1433 Peso kg. 4.000

2) 1 tornio a parallelo Ceruti, Milano, con targa O.T.O., La Spezia 1415, con motore accoppiato C.G.E. n. 162263, tipo FND 47/4, HP 5 Peso kg. 863

G.A. 381

1) 1 motore elettrico Marelli, tipo Mac 200/4 RM, n. 077873, HP 21, KW 14.45, V 500, A 22.8 Peso kg. 140

2) 1 motore elettrico San Giorgio, Genova, tipo 240/60 220, n. 126697, A 1941, giri 960, HP 130 Peso kg. 1.900

3) 1 motore elettrico Marelli, Milano S.S.G., tipo CC 500/5 N, n. 65794, V 220, giri 1600, HP 20.4 Peso kg. 300

4) 1 motore elettrico Marelli, n. 07164, tipo ACD 42/4, HP 1.8, V 220, marca S.I.E.B., n. 519 Peso kg. 20

5) 1 motore elettrico Marelli, tipo Mac 75/4 RM, numero 647254, V 500 Peso kg. 75

6) 1 motore elettrico Marelli, tipo Mac 100/6, n. 685816, V 500 Peso kg. 75

7) 1 motore elettrico Marelli, tipo AC 824, n. 071651, HP 45, giri 1450, V 500, A 80/46.5 Peso kg. 270

8) 1 macchina per saldatura elettrica (saldatrice) Arcos, Genova, tipo URI-TR-i, n. 5590, V 500, periodi 42/50, A 7 Peso kg. 200

9) 1 depuratore centrifugo per truccioli Camar S. A., Torino, tipo Totum 30/73, n. 11519, V 220/500, periodi 50, HP 1.3, giri 2800 Peso kg. 180

10) 1 tornio a parallelo Nebiolo, Torino, portante la matricola 26622, anno 1941, con motore accoppiato San Giorgio, Genova, tipo 20/4 L, numero 134940, V 220, A 13.2, giri 1295 Peso kg. 2.270

11) 1 fresatrice Samt, con motore accoppiato San Giorgio, Genova, tipo 5/2, V 220, n. 147602, A 1.9, periodi 45, giri 2520 Peso kg. 100

12) 1 gasogeno ing. Buini & Grandi, Bologna, senza matricola Peso kg. 30

13) 1 pompa alternativa dott. A. Alberti, Roma, numero 143, con relativo banco in ferro e puleggia fissa Peso kg. 100

14) 1 tornio a parallelo Grazioli 140, MT tipo Fortuna, con motore accoppiato Marelli, tipo An 340, n. 4560544 MUO Peso kg. 800

15) 1 limatrice senza marca, senza motore Peso kg. 800

16) 2 trapani sensitivi a colonna Olivetti, con motore accoppiato Marelli, tipo AO 124 RM, n. 4516621, HP 0.3, giri 1230, e l'altro motore senza targa Peso kg. 400

G.A. 319

Macchinari facenti parte di un completo impianto chimico:

1) 1 tasca mobile per carico carburo di calcio, con chiusura meccanica inferiore, in lamiera ferro da mm. 4, altezza mm. 3670. Parte cilindrica

superiore del diametro di mm. 1800 × 700 di altezza; parte tronco conico alta mm. 1000; appendice cilindrica inferiore (scarico) con diametro di mm. 420 × 1970 di lunghezza

2) — parte superiore del recipiente di gassificazione di carburo di calcio, costituita dal coperchio a flangia e da una porzione del fasciame cilindicati coi numeri progressivi 9 e 10, mediante mm. 2280 × 1500 di altezza (tale parte, al momento della asportazione fu separata dai pezzi indicati coi numeri progressivi 9 e 10, mediante taglio con fiamma ossiacetilenica)

3) 1 cilindro in lamiera ferro da mm. 3 interno al recipiente di gassificazione carburo di calcio, diametro mm. 1650 × 2000 di altezza

4) — parte di chiusura superiore del recipiente di gassificazione carburo di calcio, di allacciamento tra il recipiente gassificatore stesso e l'avanzatore del carburo, in lamiera ferro, costituita da un flangione da mm. 18 di spessore, portante due tubazioni spessore mm. 6, delle quali una di forma rettangolare (mm. 395 × 450) per l'immissione del carburo nel gassificatore, l'altra di forma cilindrica (diametro mm. 700) convogliante il gas acetilene. Altezza tra flangione e flangia mm. 850, diametro del flangione millimetri 1800

5) 1 distributore carburo di calcio portante il carburo dalla tasca fissa di carico per caduta, nel gassificatore. Lamiera ferro da mm. 5. Altezza millimetri 500, con bocca di carico diametro millimetri 735 e bocca di scarico a forma rettangolare di mm. 1000 × 450

6) 1 refrigerante tubulare in lamiera ferro, con tubi in ottone, lunghezza mm. 5000, diametro millimetri 710, n. 153 tubi ottone diametro millimetri 26 × 29 mandrinati a piastre tubiere in ferro

7) 1 refrigerante tubulare in ferro, a doppia parete, raffreddamento ad acqua, per raffreddamento gas acetilene. Altezza totale mm. 2800, diametro mm. 650

8) 1 refrigerante tubulare gemello al precedente (numero progressivo 7)

9) — parte centrale di recipiente per gassificazione carburo di calcio, a forma cilindrica, in lamiera ferro da mm. 6, diametro mm. 2280, altezza mm. 1500 (vedi numero progressivo 2)

10) — parte di fondo di recipiente per gassificazione carburo di calcio, a forma troncoconica, in lamiera ferro da mm. 6, del diametro di mm. 2280 × 1000 di altezza, con branco inferiore di scarico del diametro di mm. 300. Completa di albero portante griglia girevole (vedi numero progressivo 2)

11) 1 tubo ferro, diametro mm. 160 × 170 lungo mm. 2200, da installarsi nell'interno del gassificatore ed uscente in parte dal coperchio del gassificatore stesso, per scarico acque di carburo, con albero interno sagomato da servire per eventuali sgorghi

12) 2 tubi in ferro diametro mm. 203 × 215 piegati ad L e flangiati. Sviluppo mm. 2400

13) 1 tubo come sopra piegato ad S. Sviluppo mm. 5700

14) 1 tubo ferro, diametro mm. 155 × 165, lungo millimetri 1690, non flangiato

15) 1 tubo ferro, diametro mm. 253 × 265, flangiato, lungo mm. 2650

16) 1 tubo collettore in ferro, diametro mm. 253 × 265, lungo mm. 1800, con due attacchi saldati a 90° del diametro di mm. 203 × 215, lunghi mm. 1850 cadauno, flangiati

17) 1 tubo ferro, diametro mm. 253 × 265, piegato in vari sensi, con branco centrale. Sviluppo totale millimetri 3550, flangiato

18) 2 tubi piegati ad U in ferro, diametro mm. 203 × 215, sviluppo mm. 3400, flangiati

19) 1 tubo ad U in ferro, diametro mm. 253 × 265, sviluppo mm. 2500, flangiato

20) 1 coperchio di refrigerante in lamiera ferro, con flangia saldata, diametro mm. 920 × 480 di altezza

21) 1 ventilatore fabbricazione Ercole Marelli, Milano, portata al 1' mc. 83.3, n. 2920, ord. 65431, n. 7854, tipo FG. 75 T. 60, pressione totale mm. 1000 t. - 450° - h 4.05 kg. cmq., direttamente accoppiato a motore Marelli, asincrono trifase, ordine 65431, n. 641144, tipo MA c 500/2 RM. PB., cav. 43, KW 31.6, n. 2920, V. 380, A. 59,3, collegamento stella Hz 50, servizio continuo

22) 8 pannelli per quadri elettrici. Dimensioni millimetri 1400 × 2100 × 300, aventi sulla facciata principale tre fori del diametro di mm. 330, 2 fori del diametro di mm. 135; tre tagli rettangolari da mm. 100 × 200, il tutto per alloggiamento strumenti di misura

23) 1 elemento di colonna in rame da mm. 2.5 a forma tronco conica per raccordo tra colonne di differenti diametri. Altezza tra le due flangie mm. 380; diametro maggiore mm. 1260; diametro minore mm. 920

24) 7 elementi di colonna di distillazione, in lamiera rame da 2 mm. con 7 piatti a campanello. Ogni piatto, pure in rame, con 22 campanelle, troppopieno, tazza. Piatti saldati e chiodati a mezza altezza di ogni elemento. Altezza tra le due flangie di ogni elemento mm. 440, diametro mm. 1250

25) 3 elementi di colonna di distillazione, in lamiera rame da 2 mm., con coperchio e senza parte di fondo, con 5 piatti a campanello per ogni elemento (totale 15 piatti). 7 campanelle per piatto, più troppopieno e tazza. Piatti, pure in rame, saldati e chiodati al fasciame. Elementi alti uno mm. 860, due mm. 820, cadauno del diametro di mm. 530

26) 3 elementi di colonna di distillazione, in rame da 2 mm., con coperchio e senza parte di fondo, con un totale di 13 piatti a campanelle, pure in rame, saldati e chiodati al fasciame, ogni piatto con 7 campanelle troppopieno e tazza. Elemento di testa, diametro mm. 500, con 4 piatti, alto mm. 810; secondo elemento, diametro mm. 500 con 4 piatti, alto mm. 800; terzo elemento, diametro mm. 500, con 5 piatti, alto mm. 930

27) 1 tronco di colonna in rame da 1 mm. di diametro, mm. 750, con 4 diaframmi forellati, pure in rame. Diaframmi con fori da mm. 35 di diametro, alternati e chiodati al fasciame. Altezza totale del tronco di colonna mm. 2210, diaframmi distanziati di 450 mm.

28) 2 coperchi di apparecchi, in lamiera ferro da millimetri 10, bombati e del diametro di mm. 860

29) 1 coperchio di apparecchio, in lamiera ferro da 10 mm., bombato e del diametro di mm. 920

30) 1 apparecchio in lamiera ferro da 10 mm. a forma tronco conica. Lunghezza totale dell'apparecchio mm. 5300, diametro maggiore mm. 1230, diametro minore mm. 920. Piastra forata di testa dello spessore di mm. 35, diametro mm. 1120, con 361 fori da 30 mm. di diametro. Tronco di cono interno con diametro maggiore di millimetri 1130 e con diametro minore di mm. 840 circa

31) 1 apparecchietto ferro, a forma cilindrica e con fondi conici. Altezza totale mm. 750, diametro mm. 270, con due branchi flangiati, saldati ai fondi conici più branco flangiato saldato alla parte cilindrica

32) 1 tubo di raccordo in lamiera ferro, diametro millimetri 203/215, piegato a 90°

33) 2 tronchi di cono, in lamiera ferro da 3 mm., alti 230 mm., diametro maggiore mm. 900, diametro minore mm. 130

34) 1 apparecchietto in lamiera ferro, a forma cilindrica, bombato alle estremità, altezza totale mm. 930, diametro mm. 450

35) 2 gassogeni per automezzo, imballati in gabbie di legno, a forma tronco-piramidale, e delle dimensioni di circa mm. 850 x 850 x 600 x 600 x 800 di altezza

36) — parte di apparecchio cilindrico, in lamiera ferro da 10 mm., aperto da un lato, e con piastra forata, saldato dall'altro, del diametro di millimetri 920, altezza mm. 520. Piastra forata dello spessore di mm. 35, con 361 fori del diametro di mm. 30. Involucro portante a 130 mm. dall'estremità aperta, flangia saldata, diametro mm. 935, spessore mm. 30

37) 1 cilindro in lamiera ferro da 5 mm. con una flangia saldata ad una estremità, senza fondi, diametro cilindro mm. 740 x 300 di altezza, diametro flangia mm. 900 x 10 di spessore

38) 1 tubo collettore, in lamiera ferro, diametro di 253 x 265, con due attacchi flangiati e del diametro di mm. 203 x 215, piegati a 90°, sviluppo totale circa mm. 2100

39) 2 reostati tipo 35, nn. 167248 e 167249, entrambi per motore tipo 500/2. Avviamento a carico. Senza targa di casa costruttrice

40) 6 reostati fabbricazione Ercole Marelli, Milano, ord. 6543, TA. 3/2, volt. 380. Serv. int. per 50 linea Amper 194, anno 1944, per Mac 500/2 RM. PE. KW 31,6, non matricolati

41) 1 tasca fissa per carico carburo di calcio, in lamiera ferro da mm. 7, e forma cilindrica al centro, e tronco conica alle estremità. Altezza totale mm. 2050, diametro parte cilindrica mm. 1800 x 390 di altezza. Altezza parte tronco conica superiore mm. 600 x 165, parte di raccordo cilindrico di testa. Diametro esterno del raccordo di testa anzidetto mm. 650. Altezza parte del tronco conico inferiore mm. 900, diametro attacco di base mm. 735

42) 1 raccoglitore melme, inferiore al recipiente di gassificazione per scarico melme, ecc., in lamiera ferro da 5 mm., di forma cilindrica, con parte superiore bombata con attacco per adattamento al fondo del recipiente di gassificazione, con parte di fondo bombata a piano inclinato per agevolare lo scarico, diametro mm. 1100, altezza media mm. 1750 circa

43) 1 valvola a ricadere per gas acetilene costituita da tubo in lamiera ferro diametro mm. 500 x 600 di altezza, raccordato a mezzo di due tronchi di cono con tubazioni ferro diametro mm. 253 x 265, flangiate alle due estremità, altezza totale tra le flangie mm. 1300

44) 2 ruote dentate da catena, per comando griglia mobile del recipiente di gassificazione

45) 1 supporto ad angolo per movimento elica posta nell'interno del recipiente di gassificazione

46) 1 tubo guida per albero movimento avanzatore carburo, ecc.

47) 11 valvole a saracinesca in ghisa, da 200 mm.

48) 1 gorgogliatore per gas acetilene, in lamiera ferro da 5 mm., cilindrico con coperchio flangiato e bombato. Fondo fisso pure bombato. Diametro mm. 1000, altezza mm. 1300

49) 2 flangie ferro diametro mm. 900 x 1040 x 30 mm. di spessore

50) 6 flangie ferro diametro mm. 1400 x 1300 x 20 mm. di spessore

51) 2 flangie ferro diametro mm. 885 x 765 x 20 mm. di spessore

52) 19 flangie ferro diametro mm. 1120 x 1240 x 20 mm. di spessore

53) 8 anelli ferro diametro mm. 860 x 960 x 15 mm. di spessore

54) 1 flangia ferro diametro mm. 400 x 255 x 30 mm. di spessore

55) 4 ventilatori matricola nn. 7853, 7855, 7856, 7857 costruzione Ercole Marelli, Milano, ordine n. 65431, tipo FG. 75 - T. 60, portata al 1' mc 83,3, pressione totale mm. 1000 - T/4,05 kg. cmq., con relativi motori accoppiati, motori: tipo AMc. 500/2 RM PE, Cav. 43, KW 31,6. V. 380, A. 59,3, collegamento stella, Hz 50, servizio continuo. Matricole: n. 641139 accoppiato a ventilatore n. 7853; n. 641142 accoppiato a ventilatore n. 7856; n. 641143 accoppiato a ventilatore n 7858; senza matricola accoppiato a ventilatore n. 7855

56) 2 tubi rame diametro mm. 95 x 88
5 tubi rame diametro mm. 125 x 120
2 tubi rame diametro mm. 125 x 120
4 tubi rame diametro mm. 85 x 78
8 tubi rame diametro mm. 76 x 69
2 tubi rame diametro mm. 64 x 59
5 tubi rame diametro mm. 36 x 30
49 tubi rame diametro mm. 33 x 29
330 tubi ottone diametro mm. 28 x 25 di varie misure

57) 12 piatti di distillazione, con campanello in rame e n. 29 dischi per piatti di distillazione, senza campanelle, in rame

229 campanelle in rame per piatti di distillazione sciolta
4 piatti in rame vari

G.A. 766

1) 1 rete rotonda di platino usata, 1 m. di diametro. 10 S.K. 5
1 rete rotonda di platino usata, 1 m. di diametro
— polvere di platino
1 rete rotonda di platino usata, 30 cm. di diametro, senza numero
1 rete rotonda di platino nuova, 30 cm. di diametro, n. 4-35
1 rete rotonda di platino nuova, 30 cm. di diametro, n. 6-36
1 rete rotonda di platino nuova, 30 cm. di diametro, con bordo di nickel
3 reti di platino usate
1 pezzo nuovo di una rete di platino 280 x 120 mm.
— pezzi di filo di platino
4 reti rotonde di platino usate, 1 m. di diametro
7 reti nuove di platino, 1 m. di diametro
1 pezzo nuovo di una rete di platino, cm. 77 x 80
1 bicchiere di polvere di una rete di platino
— lana di platino
5 nuove reti rotonde di platino, 1 m. di diametro, nn. C F C 19, 20, 21, 22, 23
2 reti rotonde di platino usate, 1 m. di diametro, nn. 10 S K 6 e 10 S K 9
2 pezzi di una rete di platino n. 10 S K 15, usata

1 pezzo di una rete di platino usata n. C F C 3
— rottami di una rete di platino
— polvere di una rete di platino
2 reti di platino al 4,5 % di rodio, usate
1 rete di platino al 4,5 % di rodio, nuova, per riparazioni
4 reti di platino al 4,5 % di rodio, usate
— platino al 4,5 % di rodio, polvere e rottami

Peso gr. 19.936,18

2) 4 crogiuoli di platino
5 coperchi di platino
5 gusci di platino
1 guscio rettangolare di platino
1 cono di platino
4 reti di platino
4 elettrodi di platino (spirali)
1 elettrodo di platino laminato
4 elettrodi reticolati di platino
2 fili di platino
5 involucri con fili di platino e 1 pezzo di platino laminato
6 reti di platino al 5 % di rodio, diametro mm. 2000, diametro dei fili dai 0,04 ai 0,06 mm., numero delle maglie per cm²: 1000 x 3600, peso di una rete 1000-1400 gr.

Peso gr. 8.398,77

3) 24 reti esagonali di platino al 7,5 % di rodio
1 lingotto
— rottami
1 bobina di filo 10/100 tara 40.40 gr.
20 lingotti al 5 % di rodio n. 1 fino a 20
4 reti di platino nuove al 7,5 % di rodio
8 reti di platino usate al 7,5 % di rodio
3 reti di platino usate al 5 % di rodio
1 reti di platino usate al 5 % di rodio (16 parti)
1 bicchiere di rottame di reti di platino
5 reti di platino
13 pezzi di reti nuove di platino
2 piastre di platino
47 viti con madreviti
2 piccole palle, 1 coperchio, alcuni piccoli pezzi

Peso gr. 25.198,22

4) 40 reti di platino
— reti di platino (rottami)
— rottami di platino
2 navicelle di platino
3 filtri a cono
1 spatola
2 pezzi di filo di platino
8 crogiuoli
11 coperchi di platino
5 gusci di platino
1 elettrodo a cono
1 elettrodo a rete
1 filo di elettrodo a rete
2 elettrodi a spirale
1 elettrodo piatto
1 rete
2 fili di platino in rotolo
3 pinzette con punte di platino
2 Drehschmidt'sche Capillari

Peso gr. 5.263,51

5) 6 reti rotonde di platino nuove (rodio?) 2 m. di diametro
5 pezzi nuovi di reti di platino
1 crogiuolo di platino usato con coperchio
2 elettrodi nuovi di platino
12 piccoli elettrodi, 1 filo di platino
— rottami di platino

Peso gr. 8.460,00

G.A. 871

1) 1 pacco contenente le reti di platino puro: nn. 269, 270, 272, 273, 277 e 278
— rottami di platino puro
1 pacco contenente le reti di platino rodio: nn. 104, 126, 127, 128, 129, 130
— rottami di platino rodio

Peso gr. 10.300,62

D'ordine del Ministro: S. ROMANO

(5299)

GIOLITTI GIUSEPPE, *direttore* SANTI RAFFAELE, *gerente*

(5102716) Roma - Istituto Poligrafico dello Stato G. C.